



StoCretec GmbH  
Report No. ST 1902-1095

# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

StoFloor CR System 10  
(smooth)

Riboflavin Test: excellent

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt

Riboflavin Test

Riboflavintest

**Customer**  
 Auftraggeber

StoCretec GmbH  
 Gutenbergstrasse 6  
 65830 Kriftel  
 Germany

**Material tested**  
 Untersucher Werkstoff

StoFloor Cleanroom System 10 (StoPox BBT 200; StoPox WL 150),  
 clear|Durchsichtig  
 For the specific product data such as manufacturing date and  
 serial number please refer to the test report.  
 Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind  
 dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Assessing the Cleanability (Fluorescent Test Contamination)**  
 Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)

Standards/Guidelines:  
 Standards/Richtlinien:

VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process  
 technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms  
 stated generally refer to the version valid at the time of the tests.  
 VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstech-  
 niken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen  
 Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen  
 gültige Fassung.

Test environment parameters:  
 Testparameter der Prüfumgebung:

Laboratory|Labor

Test procedure parameters:  
 Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Test solution|Testlösung:.....0.2g riboflavin, 5g hydroxyethylcellulose  
 .....in 1000 ml ultrapure water  
 .....0,2g Riboflavin, 5g Hydroxyethylzellulose  
 .....in 1000 ml Reinstwasser
- Application of test solution|Auftrag der Testlösung:..... pump spray  
 .....Pumpzerstäuber
- Drying time|Trockenzeit:.....approx. |ca. 2 - 3 h
- Cleaning method|Reinigungsmethode:.....wiping|Wischreinigung
- Cleaning medium|Reinigungsmedium:..... ultrapure water  
 .....Reinstwasser
- Number of wiping cycles|Anzahl Wischzyklen:..... 3
- UV-light|UV-Licht: .....λ = 366 nm

The cleanability is examined and assessed qualitatively.  
 Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet.

**Test result / Classification**  
 Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The examination of cleanability of StoFloor Cleanroom System 10 (StoPox  
 BBT 200; StoPox WL 150) was investigated according to VDMA information  
 sheet. The following test result could be provided:  
 Die Überprüfung der Reinigbarkeit des StoFloor Cleanroom System 10 (StoPox  
 BBT 200; StoPox WL 150) wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt.  
 Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Material tested Untersucher Werkstoff	Classification Klassifizierung
StoFloor Cleanroom System 10 (StoPox BBT 200; StoPox WL 150) (smooth)	<b>0; excellent exzellent</b>

0 = excellent|exzellent  
 1 = very good|sehr gut  
 2 = good|gut  
 3 = weak|schwach  
 4 = very weak|sehr schwach  
 5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
 Manufacturing Engineering and Automation IPA

Department of Ultraclean Technology  
 and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12  
 70569 Stuttgart  
 Germany

ST 1902-1095  
 Report No. first document

Stuttgart, February 28, 2019  
 Place, date of first document issued

--  
 Report No. current document

--  
 Place, current date

on behalf of  
 Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA

