



StoCretec GmbH
Report No. ST 1902-1095

Cleanroom[®] Suitable Materials

StoFloor CR System 6
(smooth)
Riboflavin Test: good

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt
Riboflavin Test
Riboflavintest

Customer
 Auftraggeber

StoCretec GmbH
 Gutenbergstrasse 6
 65830 Kriftel
 Germany

Material tested
 Untersucher Werkstoff

StoFloor Cleanroom System 6 (StoPox WB 100; StoPox WL 100),
 RAL 7001 (StoPox WB 100); RAL 7035 (Sto Pox WL 100)
 For the specific product data such as manufacturing date and
 serial number please refer to the test report.
 Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind
 dem Prüfbericht zu entnehmen.

Assessing the Cleanability (Fluorescent Test Contamination)
 Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)

Standards/Guidelines:

VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests. VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:
 Testparameter der Prüfumgebung:

Laboratory|Labor

Test procedure parameters:
 Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Test solution|Testlösung:.....0.2g riboflavin, 5g hydroxyethylcellulose
in 1000ml ultrapure water
0,2g Riboflavin, 5g Hydroxyethylzellulose
in 1000ml Reinstwasser
- Application of test solution|Auftrag der Testlösung:..... pump spray
Pumpzerstäuber
- Drying time|Trockenzeit:.....approx. |ca. 2-3 h
- Cleaning method|Reinigungsmethode:.....wiping|Wischreinigung
- Cleaning medium|Reinigungsmedium:..... ultrapure water
Reinstwasser
- Number of wiping cycles|Anzahl Wischzyklen:.....3
- UV-light|UV-Licht:λ = 366 nm

The cleanability is examined and assessed qualitatively.
 Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet.

Test result / Classification
 Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The examination of cleanability of StoFloor Cleanroom System 6 (StoPox WB 100; StoPox WL 100) was investigated according to VDMA information sheet. The following test result could be provided:
 Die Überprüfung der Reinigbarkeit des StoFloor Cleanroom System 6 (StoPox WB 100; StoPox WL 100) wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Material tested Untersucher Werkstoff	Classification Klassifizierung
StoFloor Cleanroom System 6 (StoPox WB 100; StoPox WL 100) (smooth)	2; good gut

0 = excellent|exzellent
 1 = very good|sehr gut
 2 = good|gut
 3 = weak|schwach
 4 = very weak|sehr schwach
 5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for
 Manufacturing Engineering and Automation IPA

Department of Ultraclean Technology
 and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12
 70569 Stuttgart
 Germany

ST 1902-1095
 Report No. first document

Stuttgart, February 28, 2019
 Place, date of first document issued

--
 Report No. current document

--
 Place, current date

on behalf of
 Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA

