

Cleanroom® Suitable Materials

Protectwall 1.5

Particule (vs. PA6): ISO 4

Flooring & Coating

VI VI I GII

Certificat de qualification





Certificat de qualification

Client:

TARKETT GDL S.A. Z.A. Salzbaach 9599 Wiltz Luxembourg

Matériau testé:

Protectwall 1.5, Numéro du lot: 751550*

* Pour toute information détaillée sur l'échantillon (numéro de série, couleur, numéro du batch, etc.), l'environnement et les paramètres utilisés, veuillez indiquer de rapport.

Test réalisé (selon les procédures CSM):

Mesure de l'émission de particules (dans l'atmosphère) provenant du matériau lorsque soumis à une friction.

Paramètres du test:

Méthode du disque tournant contre PA6; Force normale 300 N

Résultats du test/Classification:

Le niveau de contamination particulaire émise durant l'application du stress tribologique sur l'appariement de matériaux spécifiés est compris dans les valeurs admises au sein de la classification sur la propreté de l'air correspondante selon ISO 14644-1.

Appariement des matériaux		Classe de pureté de l'air (ISO 14644-1)	
Protectwall 1.5	vs. PA6	ISO classe:	4

Normes et directives utilisées pour la qualification:

Environnement du test:

Déclaration:

ISO 14644-1; VDI 2083-17

Les normes spécifiées font référence à la version en vigueur au moment de la réalisation du présent test.

Salle blanche répondant à la classe de pureté de l'air selon les spécifications de la classe ISO 1 (selon ISO 14644-1);

flux d'air unidirectionnel vertical du haut vers le bas;

Vitesse du flux d'air: $0,45 \,\mathrm{m/s}$; température: $71,6 \,\mathrm{^{\circ}F} \pm 0,9 \,\mathrm{^{\circ}F}$;

humidité relative: 45 % ± 5 %

Les instruments de mesure utilisés pour la présente qualification font l'objet d'un étalonnage régulier et s'appuient sur les normes nationales et internationales. Dans le cas où aucune norme nationale ne serait en vigueur, la procédure de mesure utilisée correspond alors aux règlementations et normes techniques utilisées au moment de la procédure de mesure. Les documents établis pour la présente procédure peuvent être consultés en cas de besoin.

La validité du présent certificat n'est pas limitée dans le temps et se limite au produit mentionné. Elle peut être vérifiée sur le site Internet www.tested-device.com. Pour plus d'informations sur CSM, vous pouvez consulter notre site Internet www.ipa-csm.com.

Institut Fraunhofer en ingénierie de

Département Technologie de l'ultra propre et Microproduction

Nobelstrasse 12 70569 Stuttgart Allemagne

production et automatisation IPA

Stuttgart, Novembre 13, 2012

