



StoCretec GmbH  
Report No. ST 1902-1095

# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

StoFloor CR System 1  
Biological Resistance: none

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt  
Biological Resistance  
Biologische Beständigkeit

**Customer**  
Auftraggeber

StoCretec GmbH  
Gutenbergstrasse 6  
65830 Kriftel  
Germany

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

StoFloor Cleanroom System 1 (StoPox BB OS), RAL 7035  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Measurement of the biological resistance**

Untersuchung der biologischen Beständigkeit

Standards/Guidelines:  
Standards/Richtlinien:

ISO 846; VDI 2083 Part 18  
The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests.  
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

Microbiological laboratory|Mikrobiologisches Labor:.....S2

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Fungi test (Procedure A) using a suspension of spores containing:  
Prüfung gegenüber Pilzen (Verfahren A) mit Sporensuspension bestehend aus:
 

– <i>Aspergillus niger</i>	– <i>Gliocladium virens</i>
– <i>Penicillium funiculosum</i>	– <i>Chaetomium globosum</i>
– <i>Paecilomyces variotii</i>	
- Bacteria test (Procedure C) using a suspension of bacteria containing:  
Prüfung gegenüber Bakterien (Verfahren C) mit Bakteriensuspension von:
  - *Pseudomonas aeruginosa*
- Incubation at 24°C (Procedure A) respectively 29°C (Procedure C) and 95 % relative humidity. Visual analysis after four (4) weeks.  
Inkubation bei 24°C (Verfahren A) bzw. 29°C (Verfahren C) und 95 % relativer Luftfeuchte. Visuelle Auswertung nach vier (4) Wochen.

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

Biological resistance Biologische Beständigkeit	Growth intensity Wachstumsintensität	Classification Klassifizierung
<b>Fungi (Procedure A)</b> Fungi (Verfahren A)	2	good gut
<b>Bacteria (Procedure C)</b> Bakterien (Verfahren C)	5	none keine
<b>Overall result</b> Gesamtergebnis	<b>5</b>	<b>none keine</b>

The CSM classification of the StoFloor Cleanroom System 1 (StoPox BB OS) according to biological resistance is based on a worst-case consideration of both procedures A and C. Therefore growth intensity according to ISO 846 and VDI 2083 Part 18 has been transferred to the following classification:  
Die CSM-Klassifizierung des StoFloor Cleanroom System 1 (StoPox BB OS) bezüglich der biologischen Resistenz basiert auf der worst-case-Betrachtung der Verfahren A und C. Dabei wird die Wachstumsintensität nach ISO 846 und VDI 2083 Teil 18 in die nachfolgende Klassifizierung überführt:

0 = excellent exzellent	3 = weak schwach
1 = very good sehr gut	4 = very weak sehr schwach
2 = good gut	5 = none keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
Manufacturing Engineering and Automation IPA

Department of Ultraclean Technology  
and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

ST 1902-1095  
Report No. first document

--  
Report No. current document

Stuttgart, February 28, 2019  
Place, date of first document issued

*Udo Gommel*  
Signature

on behalf of  
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA