



Fraunhofer  
TESTED<sup>®</sup>  
DEVICE

Caparol Latex Satin 20  
Report No. CA 0206-264-1

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

Certificate of  
qualification



Fraunhofer Institut  
Produktionstechnik und  
Automatisierung



Fraunhofer Institut  
Produktionstechnik und  
Automatisierung

# Qualifizierungsbescheinigung

## Certificate of qualification

### Hersteller des Prüflings:

**Manufacturer of object to be tested:**

CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz  
GmbH & Co Vertriebs KG  
Rossdörfer Straße 50  
D-64372 Ober-Ramstadt

### Untersuchte Komponenten:

**Component tested:**

Wandbeschichtung  
*Wall covering*

### Typenbezeichnung:

**Type:**

Caparol Latex Satin 20  
*Caparol Latex Satin 20*

### Testparameter Prüfling:

**Test parameters of object to be assessed:**

Messung des Oberflächenwiderstands zwischen zwei Kufen einer  
Messelektrode. Messung des Oberflächenwiderstands zwischen zwei  
Elektroden im Abstand von ca. 25 cm  
*Measurement of the surface resistance between two measurement  
contacts of an electrode. Measurement of the surface resistance  
between two electrodes with a distance of approx. 25 cm to each  
other*

### Art der Untersuchung:

**Performed tests:**

ESD-Untersuchungen (Oberflächenwiderstand) an repräsentativen  
Stellen  
*Electrostatic discharge measurements (electrical conductive resistance)  
at representative points*

### Untersuchungsergebnis/Klassifizierung:

**Test results/classification:**

Die Wandbeschichtung Caparol Latex Satin 20 der Firma CAPAROL  
Farben Lacke Bautenschutz GmbH & Co Vertriebs KG hat einen  
Oberflächenwiderstand zwischen  $5,3 \cdot 10^{10} \Omega/\text{sq}$  bis  $7,1 \cdot 10^{10} \Omega/\text{sq}$   
bzw.  $8,2 \cdot 10^{10} \Omega$  bis  $2,6 \cdot 10^{11} \Omega$ . Nach den Kriterien der DIN EN 61340-  
5-1 zum »Schutz von elektronischen Bauelementen vor elektrostatischen  
Phänomenen« gibt es keine Definitionen für Grenzwerte der  
Oberflächenwiderstände von Wandanstrichen  
*The wall coating Caparol Latex Satin 20 of the company CAPAROL  
Farben Lacke Bautenschutz GmbH & Co Vertriebs KG holds a surface  
resistance of  $5,3 \cdot 10^{10} \Omega/\text{sq}$  to  $7,1 \cdot 10^{10} \Omega/\text{sq}$  and of  $8,2 \cdot 10^{10} \Omega$  to  
 $2,6 \cdot 10^{11} \Omega$ , respectively. According to DIN EN 61340-5-1 »Protection  
of electronic devices from electrostatic phenomena« there are no limit  
values given for the surface resistance of wall coatings*

### Zugrundegelegte Standards/Richtlinien:

**Standards used for the qualification:**

US Federal Standard 209E  
DIN EN ISO 14644-1  
DIN EN 100015-1  
DIN EN 61340-5-1

### Testparameter der Reinraumumgebung:

**Test parameters of the cleanroom environment:**

Reinraum der Luftreinheitsklasse ISO-Klasse 1 (nach DIN EN ISO  
14644-1)  
*Cleanroom of Cleanliness Class ISO-Class 1 (according to DIN EN  
ISO 14644-1)*

Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s  
*Air flow velocity: 0.45 m/s*

Strömungsführung: vertikale turbulenzarme Verdrängungsströmung  
von oben nach unten (Doppelboden)  
*Airflow guidance: vertical unidirectional airflow from ceiling to floor  
(raised floor)*

Temperatur:  $22^\circ\text{C} \pm 0,5^\circ\text{C}$   
*Temperature:  $22^\circ\text{C} \pm 0,5^\circ\text{C}$*

Relative Feuchte:  $45\% \pm 5\%$   
*Relative humidity :  $45\% \pm 5\%$*

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden  
regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale  
rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht  
das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und  
Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann  
bei Bedarf eingesehen werden.  
*The measuring equipment used for the qualification is regularly  
calibrated and is based on national and international standards. In  
the case where no national standards exist, the measuring procedure  
used corresponds with technical regulations and norms valid at the  
time of the measurement. The documents drawn up for this procedure  
are available for viewing.*

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden  
regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale  
rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht  
das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und  
Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann  
bei Bedarf eingesehen werden.  
*The measuring equipment used for the qualification is regularly  
calibrated and is based on national and international standards. In  
the case where no national standards exist, the measuring procedure  
used corresponds with technical regulations and norms valid at the  
time of the measurement. The documents drawn up for this procedure  
are available for viewing.*

Fraunhofer-Institut  
für Produktionstechnik  
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion  
Department Cleanroom Manufacturing

Nobelstrasse 12  
D-70569 Stuttgart

Stuttgart, 12. Juni 2002

Ort, Datum  
*Place, date*

i.A.  
Unterschrift Bearbeiter  
*Signature of person responsible*

