



# Fraunhofer

## TESTED<sup>®</sup> DEVICE

OWAcoustic<sup>®</sup> Universal  
Rapport OW 0504-322

DUPLICATA

Certificat de  
Qualification IPA

# Certificat de Qualification IPA

<b>Fabricant du spécimen d'essai:</b>	Odenwald Faserplattenwerk GmbH Dr. Freundt-Str. 3 D-63916 Amorbach
<b>Dénomination des éléments testés:</b>	Ensemble de dalles de plafond
<b>Numéro de référence:</b>	OWAcoustic® Universal
<b>Paramètres de test du spécimen d'essai:</b>	Etude de la contamination particulaire engendrée par le spécimen d'essai lors de la stimulation de ce spécimen d'essai par l'application d'une onde acoustique.
<b>Tests réalisés:</b>	Mesures par échantillonnage aléatoire de l'émission de particules (véhiculées par l'air ou accumulées sur les surfaces) en des zones critiques.
<b>Résultats des tests / Classification:</b>	En ce qui concerne l'émission de particules, les dalles de plafond OWAcoustic® Universal sont appropriées pour une utilisation en salle propre de la classe d'empoussièrement „ISO Classe 4” (suivant la norme ISO 14644-1). Ce classement correspond à une utilisation en classe de propreté „Classe 2” (d'après le standard de référence VDI 2083 Partie 1) ou respectivement à une utilisation en classe de propreté „Classe 10” (suivant la norme américaine US Federal Standard 209E).

## Standards / Directives de référence pour la qualification:

VDI 2083 Partie 1,8 ; ISO 14644-1

## Paramètres des conditions de test en salle propre:

Salle ultra-propre de la classe d'empoussièrement „ISO Classe 1” (suivant la norme ISO 14644-1).

Vitesse d'écoulement de l'air: 0,45 m/s.  
Type d'écoulement: soufflage en flux quasi-laminaire par écoulement de l'air verticalement du haut (plafond soufflant) vers le bas (faux plancher).

Température: 22°C ± 0,5°C  
Humidité relative: 45% ± 5%

Les dispositifs de mesure utilisés pour la qualification sont calibres régulièrement et se rapportent à des normes, des standards ou des directives reconnus au niveau national et international. Si aucun standard de qualification n'est existant, la méthode de mesure correspond aux règles et normes techniques en vigueur au moment de la certification. La documentation se rapportant au procédé de qualification peut être consultée sur simple demande.


Fraunhofer-Institut  
für Produktionstechnik  
und Automatisierung IPA

Département de microproduction  
et de production en salle propre

Nobelstrasse 12  
D-70569 Stuttgart

Stuttgart, Allemagne, 04. avril 2005

Lieu, date

  
par délégation  
Signature de l'autorité