



# Fraunhofer

## TESTED<sup>®</sup> DEVICE

Montech AG

MTBR

Report No. MO 1007-530

DUPLIKAT

### Qualifizierungsurkunde

Hiermit wird bescheinigt, dass für untengenanntes Produkt, untersucht im Auftrag der Firma

#### Montech AG

Gewerbestraße 12  
4552 Derendingen  
Schweiz


das Fraunhofer-Zertifikat TESTED DEVICE Nummer MO 1007-530 vergeben wurde.

Das mehrspurige Transportband Reinraum-Ausführung MTBR ist geeignet, um in Reinräumen der Luftreinheitsklasse 7 gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung bezieht sich ausschließlich auf obenstehendes Produkt in unveränderter Form.  
Weitere Informationen: [www.ipa-qualification.com](http://www.ipa-qualification.com).

Stuttgart, den 20. August 2010

i. A.   
Projektleiter