



Cleanroom[®] Suitable Materials

Rockwool B.V., Rockfon
Report No. RO 1212-628

Medicare Block
Chemical Resistance: excellent

Ceilings & Walls

DUPLICATE

Qualifizierungs-
bescheinigung

*Statement of
Qualification*

Qualifizierungsbescheinigung

Statement of Qualification

Auftraggeber:
Customer:

Rockwool B.V., Rockfon
Industrieweg 15
6045 JG Roermond
The Netherlands

Untersuchter Werkstoff:
Material tested:

Medicare Block*
* Die produktspezifischen Daten wie Herstellungsdatum, Farbe und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.
*Medicare Block**
* For the specific product data such as date of manufacture, color, and serial number please refer to the test report.

Art der Untersuchung (nach CSM-Verfahren):
Tests performed (in accordance with CSM procedures):

Untersuchung der Resistenz gegen Chemikalien
Measurement of the chemical resistance

Testparameter:
Test parameters:

- Fleckverfahren / Spot test
- Chemikalien / Chemicals:
 - Formalin 37 %
 - Ammoniak 25 %
 - Wasserstoffperoxid 30 %
 - Schwefelsäure 5 %
 - Phosphorsäure 30 %
 - Peressigsäure 15 %
 - Salzsäure 5 %
 - Isopropanol 100 %
 - Natriumhydroxid 5 %
 - Natriumhypochlorit 15 %
- Inkubationszeit / Incubation time: 1 h, 3 h, 6 h, 24 h

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
Test results/Classification:

Chemical Resistance	1 h	3 h	4 h	24 h
Formalin 37 %	0	0	0	0
Ammoniac 25 %	0	0	0	0
Hydrogen peroxide 30 %	0	0	0	0
Sulphuric acid 5 %	0	0	0	0
Phosphoric acid 30 %	0	0	0	0
Peracetic acid 15 %	0	0	0	0
Hydrochloric acid 5 %	0	0	0	0
Isopropanol 100 %	0	0	0	0
Sodium hydroxide 5 %	0	0	0	0
Sodium hypochlorite 15 %	0	0	0	0
Classification	0 / excellent			

Zugrundegelegte Standards / Richtlinien:
Standards used for the qualification:

Anmerkung/Comment:
Die Klassifizierung bezüglich der chemischen Resistenz basiert auf einer worst-case-Betrachtung. Dabei wird die Bewertung der Schäden nach ISO 4628-1 und VDI 2083-17 in folgende Klassifizierung überführt. / *The classification according to chemical resistance is based on a worst-case consideration. Therefore, the damages according to ISO 4628-1 and VDI 2083-17 are transferred in following classification:*

0 = exzellent/excellent	3 = schwach/weak
1 = sehr gut/very good	4 = sehr schwach/very weak
2 = gut/good	5 = keine/none

Prüfverfahren / Test procedure: ISO 2812-4
Qualifizierung / Qualification: ISO 4628-1, VDI 2083-17
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.
Each standard stated refers to the version valid at the time of testing.

Prüfumgebung:
Test environment:

Mikrobiologisches S1-Labor; Temperatur: 22 °C ± 0,5 °C
Microbiological S1 Laboratory, Temperature: 22 °C ± 0,5 °C

Erklärung:
Declaration:

Die für die Prüfung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden. *The measuring equipment used for the qualification is regularly calibrated and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents drawn up for this procedure are available for viewing.*

Weitere Informationen über die Prüfungsumgebung und Parameter finden Sie unter der CSM-Testberichtsnummer RO 1212-628 der Fraunhofer-Gesellschaft. *Detailed information regarding the test environment and parameters used can be obtained from the CSM test report number RO 1212-628 issued by the Fraunhofer-Gesellschaft.*

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung ist zeitlich unbegrenzt, beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form und kann auf www.tested-device.com überprüft werden. Weitere CSM-Informationen finden Sie auf www.ipa-csm.com. *The validity of this statement is temporary indefinite and limited to the named product. It can be verified under www.tested-device.com. For more CSM information, visit our website at www.ipa-csm.com.*

Fraunhofer-Institut
für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
*Fraunhofer Institute
for Manufacturing Engineering
and Automation IPA*

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
*Department Ultraclean Technology and
Micromanufacturing*

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

Stuttgart, March 8, 2013

Ort, Datum
Place, date

i. A. 
Projektleiter
Project manager