



Forbo Giubiasco SA
Report No. FO 1702-889

Cleanroom[®] Suitable Materials

Colorex SD
Inorganic Acids
ISO-ACC_m Class < - 8.5

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Inorganic Acids
Anorganische Säuren

Statement of Qualification

Qualifizierungsbescheinigung

Customer
Auftraggeber

Forbo Giubiasco SA
Via Industrie 16
6512 Giubiasco
Switzerland

Material tested
Untersuchter Werkstoff

Colorex SD (everest)
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Emission chamber measurements with gas impaction in combination with ion chromatography (IC)
Emissionskammermessungen mit gas impaction in Kombination mit ion chromatography (IC)

Standards/Guidelines:
Standards/Richtlinien:

ISO 14644-8; VDI 2452 (impinger|Impinger); ISO 10304-1 (anions|Anionen); VDI 2083 Part 17
The norms stated refer to the relevant editions applicable at the time of the tests.
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testing equipment:
Messgeräte:

- Measuring station|Messplatz:.....Metrohm Professional IC 850
- Probennahmekammer|Sampling chamber:.....Markes International µCTE

Test environment parameters:
Testparameter der Prüfumgebung:

- Age of sample|Probenalter:..... 30 day(s)|Tag(e)
- Pre-conditioning|Vorkonditionierung:
 - Sample storage time|Probenablagezeit: 3 week(s)|Woche(n)
 - Cleanroom Air Cleanliness Class|Reinraum Luftreinheitsklasse (according to|gemäß ISO 14644-1):..... ISO 1
 - Airflow velocity|Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0.45 m/s
 - Airflow type|Strömungsführung:..... vertical laminar flow
..... vertikale laminare Strömung
 - Temperature|Temperatur:.....22 °C ± 0.5 °C
 - Relative humidity|Relative Feuchte:.....45 % ± 5 %
 - Purified air|Reinstluft: VOC-filtered|VOC-gefiltert

Test procedure parameters:
Testparameter der Versuchsdurchführung:

Outgassing test temperatures
Prüftemperaturen Ausgasungsverhalten: 23 °C and| und 90 °C

Test result / Classification
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The outgassing behavior of Colorex SD at the stated temperatures was investigated according to VDI 2083 Part 17. Based on the outgassing rates determined for the specific surfaces, the following material classification was made for the corresponding contaminant category:
Das Ausgasungsverhalten des Colorex SD bei den angegebenen Temperaturen wurde gemäß VDI 2083 Blatt 17 untersucht. Es ergab sich basierend auf den ermittelten oberflächenspezifischen Ausgasungsraten für die entsprechende Kontaminantenfamilie folgende Materialklassifizierung:

Contaminant Category (x) Kontaminantenfamilie (x)	SER _a ¹⁾ 23 °C [g/m ² s]	SER _a ¹⁾ 90 °C [g/m ² s]	ISO-ACC _m Class (x) ISO-ACC _m -Klasse (x) basierend auf 23 °C
Fluoric acid (HF) Flusssäuren	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5
Hydrochloric acid (HCl) Salzsäure	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5
Hydrobromic acid (HBr) Bromwasserstoffsäure	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5
Nitric acid (HNO ₃) Salpetersäure	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5
Phosphoric acid (H ₃ PO ₄) Phosphorsäure	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5
Sulfuric acid (H ₂ SO ₄) Schwefelsäure	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< 2.9 x 10 ⁻⁹	< -8.5

¹⁾ SER: Area-specific emission rate
Oberflächenspezifische Emissionsrate

In case a substance can't be detected by the measurement system, the lower limit of quantification (LLOQ) is listed in the table (< VALUE).
Konnte die angegebene Substanz nicht detektiert werden, wird die systembedingte untere Nachweisgrenze (LLOQ) angegeben (< WERT).

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

For further information about the test environment and parameters, please refer to the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for
Manufacturing Engineering and Automation IPA

FO 1702-889
Report No. first document

Stuttgart, August 10, 2017
Place, date of first document issued

Department of Ultraclean Technology
and Micromanufacturing

--
Report No. current document

--
Place, current date

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

on behalf of
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project manager Fraunhofer IPA