



Forbo Giubiasco SA  
Report No. FO 1702-889

# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

Colorex SD  
Outgassing Behaviour (NH<sub>3</sub>)  
ISO-ACC<sub>m</sub> Class < - 8.5

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Outgassing Behavior  
(Ammoniac)  
Ausgasungsverhalten  
(Ammoniak)

# Statement of Qualification

## Qualifizierungsbescheinigung

**Customer**  
Auftraggeber

Forbo Giubiasco SA  
Via Industrie 16  
6512 Giubiasco  
Switzerland

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

Colorex SD (everest)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

### Emission chamber measurements with gas impaction in combination with ion chromatography (IC)

Emissionskammermessungen mit gas impaction in Kombination mit ion chromatography (IC)

Standards/Guidelines:  
Standards/Richtlinien:

ISO 14644-8; VDI 2083 Part 17; VDI 2452 (impinger|Impinger); ISO 14911 (cations|Kationen) The norms stated refer to the relevant editions applicable at the time of the tests.  
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testing equipment:  
Messgeräte:

- Measuring station|Messplatz:.....Metrohm Professional IC 850
- Sampling chamber|Probenabnahmekammer:.....Markes International µCTE

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

- Age of sample|Probenalter:.....30 day(s)|Tag(e)
- Pre-conditioning|Vorkonditionierung
  - Sample storage time|Probenablagezeit:..... 3 week(s)|Woche(n)
  - Cleanroom Air Cleanliness Class|Reinraum Luftreinheitsklasse..... (according to|gemäß ISO 14644-1):..... ISO 1
  - Airflow velocity|Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0.45 m/s
  - Airflow type|Strömungsführung:..... vertical laminar flow|.....vertikale laminare Strömung
  - Temperature|Temperatur:.....22 °C ± 0.5 °C
  - Relative humidity|Relative Feuchte:.....45 % ± 5 %
  - Purified air|Reinstluft:.....VOC-filtered|VOC-gefiltert

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

Outgassing test temperatures.....  
Prüftemperaturen Ausgasungsverhalten:..... 23 °C and|und 90 °C

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The outgassing behavior of Colorex SD at the stated temperatures was investigated according to VDI 2083 Part 17. Based on the outgassing rates determined for the specific surfaces, the following material classification was made for the corresponding contaminant category:  
Das Ausgasungsverhalten des Colorex SD bei den angegebenen Temperaturen wurde gemäß VDI 2083 Blatt 17 untersucht. Es ergab sich basierend auf den ermittelten oberflächenspezifischen Ausgasungsraten für die entsprechende Kontaminantenfamilie folgende Materialklassifizierung:

Contaminant Category (x) Kontaminantenfamilie (x)	SER <sub>a</sub> <sup>1)</sup> 23 °C [g/m <sup>2</sup> s]	SER <sub>a</sub> <sup>1)</sup> 90 °C [g/m <sup>2</sup> s]	ISO-ACC <sub>m</sub> Class (x) based on 23 °C ISO-ACC <sub>m</sub> -Klasse (x) basierend auf 23 °C
Ammoniac (NH <sub>3</sub> ) Ammoniak	< 2.9 x 10 <sup>-9</sup>	6.8 x 10 <sup>-9</sup>	< -8.5

<sup>1)</sup> SER<sub>a</sub>: Area-specific emission rate  
Oberflächenspezifische Emissionsrate

The detection limit at the time of the test was ISO-ACC<sub>m</sub> Class = -9.1 (NH<sub>3</sub>). The ISO-ACC<sub>m</sub> Class (x) was assigned for the named contaminant categories at the test temperature of 23 °C (room temperature).  
Die Nachweisgrenze beträgt zum Zeitpunkt der Messung ISO-ACC<sub>m</sub>-Klasse = -9,1 (NH<sub>3</sub>). Die ISO-ACC<sub>m</sub>-Klasse (x) für die genannten Kontaminantenfamilien wird nur für die Messung bei 23 °C (Raumtemperatur) vergeben.

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

For further information about the test environment and parameters, please refer to the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
Manufacturing Engineering and Automation IPA

FO 1702-889  
Report No. first document

Stuttgart, August 10, 2017  
Place, date of first document issued

Department of Ultraclean Technology  
and Micromanufacturing

--  
Report No. current document

--  
Place, current date

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

on behalf of  
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project manager Fraunhofer IPA