

Cleanroom® Suitable Materials

Sika AG Rapport N° SI 1008-533 Sika-ComfortFloor Decorative Résistance biol: bon

Flooring & Coating

ATADII QUI

Certificat de qualification





Certificat de qualification

Client:

Sika Deutschland GmbH Kornwestheimerstraße 103-107 70439 Stuttgart Allemagne

Matériau testé:

Sika-ComfortFloor Decorative RAL 5017

- Revêtement: Sikafloor-300 N
- Scellement: Sikafloor-304 W RAL transparent

Pour toute information détaillée sur l'échantillon (numéro de série, couleur, numéro du batch, etc.), l'environnement et les paramètres utilisés, veuillez indiquer le numéro de rapport du test CSM SI 1008-533 émis par la société

Fraunhofer-Gesellschaft.

Test réalisé (selon les procédures CSM):

Paramètres du test:

Mesure de la résistance biologique

- Recherche de champignons (procédure A) test utilisant une suspension de spores constituée de :
- Aspergillus niger
- Gliocladium virens
- Penicillium funiculosum

- Chaetomium globosum
- Paecilomyces variotii
- Recherche de bactéries (procédure C) Test utilisant une suspension de bactéries constituée de :
- Pseudomonas aeruginosa
- Incubation sous 24°C avec 95 % d'humidité relative et évaluation visuelle après quatre (4) semaines

Résultats du test/Classification:

	Classification ISO (selon ISO 846)	Classification CSM
Champignons (Procédure A)	2	bon
Bactéries (Procédure C)	1	très bon
Résultat général	2	bon

La classification CSM relative à la résistance biologique s'appuie sur l'observation du pire cas pour les deux procédures A et C. Par conséquent, la classification numérique selon ISO 846 est convertie selon la classification

0 = excellent3 = faible1 = très bon 4 = très faible 2 = bon5 = aucun

Fraunhofer

Normes et directives utilisées pour la qualification:

Environnement du test:

Déclaration:

ISO 846; VDI 2083 Part 18

Les normes spécifiées font référence à la version en vigueur au moment de la réalisation du présent test.

Laboratoire de Microbiologie S2

Les instruments de mesure utilisés pour la présente qualification font l'objet d'un étalonnage régulier et s'appuient sur les normes nationales et internationales. Dans le cas où aucune norme nationale ne serait en vigueur, la procédure de mesure utilisée correspond alors aux règlementations et normes techniques utilisées au moment de la procédure de mesure. Les documents établis pour la présente procédure peuvent être consultés en cas de besoin.

La validité du présent certificat n'est pas limitée dans le temps et se limite au produit mentionné. Elle peut être vérifiée sur le site Internet www.tested-device.com. Pour plus d'informations sur CSM, vous pouvez consulter notre site Internet www.ipa-csm.com.

Institut Fraunhofer en ingénierie de production et automatisation IPA

Département Technologie de l'ultra propre et Microproduction

Nobelstrasse 12 70569 Stuttgart Allemagne

Stuttgart, Mai 11, 2011