

Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

F & K DELVOTEC Bondtechnik GmbH Wire Bonder M17 D

Report No. DE 1808-1060

Qualifizierungsbescheinigung

Partikelemission





Qualifizierungsbescheinigung

Auftraggeber F & K DELVOTEC Bondtechnik GmbH

Daimlerstraße 5-7 85521 Ottobrunn Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Prozessanlagen

Subkategorie: Leiterplattenfertigung

Typenbezeichnung: Ultrasonic Wire Bonder M17 D Indexer

(Herstellungsdatum: 2018; Artikelnummer: 60-D-600 064V; Seriennummer: 60-D-600 064; Gewicht: 1600kg; Filter Fan Units (FFU); 2x HEPA – H14 Filter)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14

Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der

Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:

LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen \geq 0,1 μ m, \geq 0,2 μ m,

 \geq 0,3 µm, \geq 0,5 µm, \geq 1,0 µm und \geq 5,0 µm

Testparameter der Prüfumgebung:

• Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):......ISO 1

• Luftströmungsgeschwindigkeit Filter Fan Units:.....v = 1,23 m/s

• Leiterplatten Laufband:

- Verfahrweg: s = 1200 mm

- Geschwindigkeit:....v = 0,1 m/s

Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

Der Ultrasonic Wire Bonder M17 D Indexer ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklassen gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Außenbereich	6
Produktbereich	4
Maschineninnenraum	6
Gesamtergebnis	6

Im Außenbereich der Anlage ist sichtbarer Abrieb aufgetreten. Die Beeinflussung der Freisetzung luftgetragener Partikel konnte nachgewiesen werden.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12 70569 Stuttgart Deutschland DE 1808-1060
Report No. Erstausstellung

-Report No. Aktualisierung

Stuttgart, 15. Oktober 2018
Ort, Datum Erstausstellung
-Ort, Datum Aktualisierung

i. A.

Dr.-Ing. Frank Bürger, Projektleiter Fraunhofer IPA

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstausstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.

