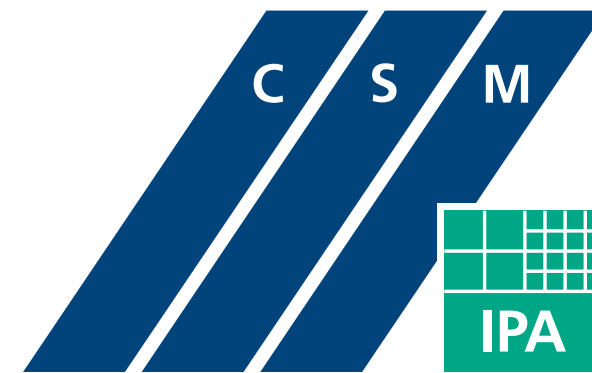




Sika AG
Report No. SI 1204-593

Cleanroom[®] Suitable Materials

Sikafloor-390 ECF
Biol. Resistance: good

Flooring & Coating

DUPLICATE

Qualifizierungs-
bescheinigung

*Statement of
Qualification*

Qualifizierungsbescheinigung
Statement of Qualification

Auftraggeber:
Customer:

Sika AG
Kornwestheimer Str. 103-107
70439 Stuttgart
Germany

Untersuchter Werkstoff:
Material tested:

Sikafloor-390 ECF, RAL 7035*
* Die produktspezifischen Daten wie Herstellungsdatum, Farbe und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.
Sikafloor-390 ECF, RAL 7035*
* For the specific product data such as date of manufacture, color, and serial number please refer to the test report.

Art der Untersuchung (nach CSM-Verfahren):
Tests performed (in accordance with CSM procedures):

Untersuchung der biologischen Resistenz
Measurement of the biological resistance

Testparameter:
Test parameters:

- Prüfung gegenüber Pilzen (Verfahren A) mit Sporensuspension bestehend aus /
Fungi test (Procedure A) using a suspension of spores containing:
 - Aspergillus niger
 - Penicillium funiculosum
 - Paecilomyces variotii
 - Gliocladium virens
 - Chaetomium globosum
- Prüfung gegenüber Bakterien (Verfahren C) mit Bakteriensuspension von /
Bacteria test (Procedure C) using a suspension of bacteria containing
 - Pseudomonas aeruginosa
- Inkubation bei 24 °C und 95 % relativer Luftfeuchte und visuelle Auswertung nach 4 Wochen
Incubation at 24 °C and 95 % relative humidity and visual analysis after four (4) weeks

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
Test results / Classification:

Classification	ISO (acc. to ISO 846)	CSM
Fungi (Procedure A)	2	good
Bacteria (Procedure C)	2	good
Overall Result	2	good

Anmerkung / Comment:
Die CSM-Klassifizierung bezüglich der biologischen Resistenz basiert auf der worst-case-Betrachtung der Verfahren A und C. Dabei wird die numerischen Klassifizierung nach ISO 846 in folgende CSM-Klassifizierung überführt. /
The CSM classification according to biological resistance is based on a worst-case consideration of both procedures A and C. Therefore, the numerical classification according to ISO 846 is transfered in following CSM classification:
0 = ausgezeichnet / excellent
1 = sehr gut / very good
2 = gut / good
3 = schwach / weak
4 = sehr schwach / very weak
5 = keine / none

Zugrundegelegte Standards / Richtlinien:
Standards used for the qualification:

ISO 846; VDI 2083-18
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.
Each standard stated refers to the version valid at the time of testing.

Prüfumgebung:
Test environment:

Mikrobiologisches S2-Labor
Microbiological S2 Laboratory

Erklärung:
Declaration:

Die für die Prüfung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.
The measuring equipment used for the qualification is regularly calibrated and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents drawn up for this procedure are available for viewing.

Weitere Informationen über die Prüfungsumgebung und Parameter finden Sie unter der CSM-Testberichtsnummer SI 1204-593 der Fraunhofer-Gesellschaft.
Detailed information regarding the test environment and parameters used can be obtained from the CSM test report number SI 1204-593 issued by the Fraunhofer-Gesellschaft.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung ist zeitlich unbegrenzt, beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.
Weitere CSM-Informationen finden Sie auf www.ipa-csm.com.
The validity of this statement is temporary indefinite and limited to the named product. It can be verified under www.tested-device.com.
For more CSM information, visit our website at www.ipa-csm.com.

Fraunhofer-Institut
für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
Fraunhofer Institute
for Manufacturing Engineering
and Automation IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
Department Ultraclean Technology and
Micromanufacturing

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

Stuttgart, May 16, 2012

Ort, Datum
Place, date

i. A. 
Projektleiter
Project manager