



**Fraunhofer**

**TESTED<sup>®</sup>  
DEVICE**

OCTANORM  
Al-Verbund-Elemente C826  
**Report No. OC 1005-524**

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

# Qualifizierungsbescheinigung

**Auftraggeber:** OCTANORM-Vertriebs-GmbH für Bauelemente  
Raiffeisenstraße 39  
70794 Filderstadt  
Deutschland

**Untersuchte Komponente:** Trennwandtyp D1 und Deckentyp D40\_1

**Typenbezeichnung:** Aluminium-Verbund-Elemente C826

**Art der Untersuchung:** Chemische Beständigkeit

- Testparameter:**
- Tauchverfahren, Chemikalien:  
Formalin 37 %, Natriumhypochlorit 5 %, Isopropanol 100 %, Ammoniak 25 %, Wasserstoffperoxid 30 %
  - Fleckverfahren, Chemikalien:  
Natronlauge 5 %, Schwefelsäure 5 %, Salzsäure 5 %, Phosphorsäure 30 %, Peressigsäure 15 %

**Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:**

- Tauchverfahren:

Reagenzie	Belastung			
	1h	3h	6h	24h
Formalin 37 %	+	+	+	+
Natriumhypochlorit 5 %	+	+	+	0
Isopropanol 100 %	+	+	+	+
Ammoniak 25 %	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid 30 %	+	+	+	+

- Fleckverfahren:

Reagenzie	Belastung			
	1h	3h	6h	24h
Natronlauge 5 %	+	0	-	-
Schwefelsäure 5 %	+	+	+	0
Salzsäure 5 %	+	+	+	-
Phosphorsäure 30 %	+	+	+	+
Peressigsäure 15 %	+	+	0	-

„+“ = beständig, „0“ = bedingt beständig, „-“ = nicht beständig

**Zugrundegelegte Standards / Richtlinien:** ISO 4628-1 bis -7, ISO 2812-1, ISO 2812-4

**Testparameter der Reinraumumgebung:** Reinraum der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 (gemäß ISO 14644-1)

Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s

Strömungsführung: vertikale laminare Strömung von oben nach unten (Doppelboden)

Temperatur: 22 °C ± 0,5 °C (71,6 °F ± 0,9 °F)

Relative Feuchte: 45 % ± 5 %

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik  
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Deutschland

Stuttgart, 1. September 2010  
Ort, Datum

i. A.   
Projektleiter