



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

KTR Kupplungstechnik GmbH

RADEX NC 15 DK

Report No. KT 1111-579

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Qualifizierungsbescheinigung

Auftraggeber: KTR Kupplungstechnik GmbH
Rodder Damm 170
48432 Rheine
Deutschland

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
(gemäß ISO 14644-1)

Die Kupplung RADEX NC 15 DK ist geeignet, um in Reinräumen der Luftreinheitsklasse 8 eingesetzt zu werden.

Untersuchte Komponente

Kategorie: Automatisierungskomponente
Subkategorie: Transfersysteme und Lager
Typenbezeichnung: RADEX NC 15 DK

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Versuchsdurchführung: Gemäß VDI 2083 Blatt 9.1

Verwendete Messgeräte: Optische Partikelzähler:
Typ LasAir II 110 der Firma PMS mit den Messbereichen von $\geq 0,1 \mu\text{m}$,
 $\geq 0,2 \mu\text{m}$, $\geq 0,3 \mu\text{m}$, $\geq 0,5 \mu\text{m}$, $\geq 1,0 \mu\text{m}$ und $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):..... ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s
- Strömungsführung:vertikale laminare Strömung
- Temperatur:..... 22 °C \pm 0,5 °C
- Relative Feuchte: 45 % \pm 5 %

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Begrenzung Drehmoment (Prüfstand): 15 Nm
- Verlagerung (im Prüfstand fixiert):..... 0,08 mm
- Betriebsdrehzahl:..... 1500 1/min
- Kupplungsgröße:..... 15 DK
- Nennmoment TKN:..... 20 Nm
- Max. Radialverlagerung: 0,16 mm
- Anzugsmomente der Klemmschrauben: 10 Nm
- Versuchsdrehmoment: 10 Nm

DUPLIKAT

DUPLIKAT

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Stuttgart, 10. Februar 2012
Ort, Datum

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
Deutschland


i. A. Bein
Projektleiter