



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

VERMOP Salmon GmbH
White Magic Reinraum
Report No. VE 1208-609

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Reinigungseffizienz

Qualifizierungsbescheinigung

Auftraggeber: VERMOP Salmon GmbH
Zeppelinstraße 24
82205 Gilching
Deutschland

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
(gemäß ISO/FDIS 14644-9)

Durchschnittlich konnte sich die Edelstahloberfläche nach der Abreinigung mit dem Wischmop White Magic Reinraum um 3,1 SPC-Klassen verbessern.
Die aufgebrachten Partikel konnten durchschnittlich zu 99,9 % abgereinigt werden.

Untersuchte Komponente

Kategorie: Arbeitsplatz und Arbeiter
Subkategorie: Arbeitsmittel
Typenbezeichnung: Wischmop White Magic Reinraum

Untersuchung der Reinigungseffizienz

Versuchsdurchführung: Gemäß VDI 2038 Blatt 17 und ISO/FDIS 14644-9
Die angegebene Norm bezieht sich auf die zum Zeitpunkt der Untersuchung gültige Fassung.

Messgeräte: Streiflicht Partikelzähler zu Oberflächeninspektion:
Typ PartSens der Firma PMT mit den Messbereichen von $\geq 5 \mu\text{m}$, $\geq 15 \mu\text{m}$, $\geq 25 \mu\text{m}$, $\geq 50 \mu\text{m}$, $\geq 100 \mu\text{m}$ und $\geq 150 \mu\text{m}$

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Edelstahl-Referenzfläche: Edelstahl 1.4301 (gebürstet)
- Standardisierte Reinigung mit in Reinstwasser getränkten Reinraumtüchern
- Linearer Wischsimulator:
 - Standardmasse (Aluminium): 1 kg
 - Anpressdruck p: 104 kg/m²
 - Verfahrensgeschwindigkeit v: 1 m/s
- Anzahl Einzelwischtests pro Prüfobjekt: 10
- Testlösung:
 - eine Spatelspitze Teststaubs ATD (ATD testdust ISO 12103-1 fine grade A2, Ellis Components, Alfreton, GB)
 - gelöst in 10 ml Isopropanol
- Reinigung der Oberflächen durch einmaliges Wischen

DUPLIKAT

DUPLIKAT

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf www.tested-device.com überprüft werden.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Stuttgart, 26. April 2013
Ort, Datum

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
Deutschland

i.A. 
Projektleiter