



Fraunhofer

**TESTED[®]
DEVICE**

TKD Kabel GmbH
KAWEFLEX 3231 CLEANLINE
Report No. KA 0409-308

DUPLICATE

Qualifizierungs-
bescheinigung

*Statement of
Qualification*

Qualifizierungsbescheinigung

Statement of Qualification

Auftraggeber:
Customer: TKD Kabel GmbH
Karl-Benz-Straße 20
72124 Pliezhausen
Germany

Untersuchte Komponente:
Component tested: Kabelsystem
Cable system

Typenbezeichnung:
Type: KAWEFLEX 3231 CLEANLINE
KAWEFLEX 3231 CLEANLINE

Art der Untersuchung:
Tests performed: Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen
Random check measurements of particle emission (airborne) at representative points

Testparameter:
Test parameters:

- Integration des Kabels in eine Energiekette, angetrieben durch eine Linearachse.
- Hublänge: 0,88 m
- Parametersatz 1: $v_1=0,2\text{ m/s}$; $a_1=5,0\text{ m/s}^2$
- Parametersatz 2: $v_2=0,6\text{ m/s}$; $a_2=5,0\text{ m/s}^2$
- *Operation of the cable system using an energy chain, driven by a linear axis.*
- *Stroke length: 0.88 m*
- *Set of parameters 1: $v_1=0.2\text{ m/s}$; $a_1=5.0\text{ m/s}^2$*
- *Set of parameters 2: $v_2=0.6\text{ m/s}$; $a_2=5.0\text{ m/s}^2$*

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
Test results/classification:

Testparameter Test parameters	Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1) Air Cleanliness Class (in accordance to ISO 14644-1)
Parametersatz 1 Set of parameters 1	3 3
Parametersatz 2 Set of parameters 2	3 3

Zugrundegelegte Standards / Richtlinien:
Standards/guidelines used for the qualification: VDI 2083 Blatt 9.1; ISO 14644-1
VDI 2083 Part 9.1; ISO 14644-1

Testparameter der Reinraumumgebung:
Test parameters of the cleanroom environment: Reinraum der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 (gemäß ISO 14644-1)
Cleanroom of Air Cleanliness Class ISO Class 1 (according to ISO 14644-1)

Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s
Air flow velocity: 0.45 m/s

Strömungsführung: vertikale laminare Strömung von oben nach unten (Doppelboden)
Air flow guidance: vertical unidirectional air flow from ceiling to floor (raised floor)

Temperatur: $22\text{ °C} \pm 0,5\text{ °C}$ ($71,6\text{ °F} \pm 0,9\text{ °F}$)
Temperature: $22\text{ °C} \pm 0.5\text{ °C}$ ($71.6\text{ °F} \pm 0.9\text{ °F}$)

Relative Feuchte: $45\% \pm 5\%$
Relative humidity: $45\% \pm 5\%$

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

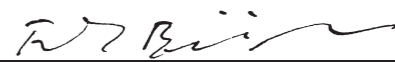
The measuring equipment used for the qualification is regularly calibrated and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents drawn up for this procedure are available for viewing.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation IPA

Stuttgart, September 28, 2004

Ort, Datum
Place, date

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
Department Ultraclean Technology and Micromanufacturing


i. A.
Projektleiter
Project manager