



Fraunhofer

**TESTED[®]
DEVICE**

Schunk Rollenbahn
7466902

Report No. SC 0303-288

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Certificate of
qualification

Qualifizierungsbescheinigung

Certificate of qualification

Hersteller des Prüflings: <i>Manufacturer of object to be tested:</i>	Schunk Fördertechnik GmbH Siemenacker 24 D-53332 Bornheim
Untersuchte Komponenten: <i>Component tested:</i>	Rollenbahn roller conveyor
Typenbezeichnung: <i>Type:</i>	7466902 7466902
Testparameter Prüfling: <i>Test parameters of object to be assessed:</i>	Betrieb des Rollenbahnsystems bei der Verfahrensgeschwindigkeit $v=0,1$ m/s Operation of the roller conveyor at a velocity of $v=0.1$ m/s (raised floor)
Art der Untersuchung: <i>Performed tests:</i>	Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen Random check measurements of particle emission (airborne) at representative points
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung: <i>Test results/classification:</i>	Prüfling ist für den Einsatz in Reinräumen der Luftreinheitsklasse 7 (nach DIN EN ISO 14644-1) bei der Verfahrensgeschwindigkeit $v=0.1$ m/s geeignet The above-mentioned test piece without drive unit is suitable for its use in cleanrooms fulfilling the specifications of Cleanliness Class 7 (according to DIN EN ISO 14644-1) at a velocity of $v=0.1$ m/s

Zugrundegelegte Standards/Richtlinien:
Standards used for the qualification:

DIN EN ISO 14644-1
VDI 2083 Blatt 8

Testparameter der Reinraumumgebung:
Test parameters of the cleanroom environment:

Reinraum der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 (gemäß DIN EN ISO 14644-1)
Cleanroom of Cleanliness Class ISO Class 1 (according to DIN EN ISO 14644-1)

Luftströmungsgeschwindigkeit: 0,45 m/s
Air flow velocity: 0.45 m/s

Strömungsführung: vertikale turbulenzarme Verdrängungsströmung von oben nach unten (Doppelboden)
Airflow guidance: vertical unidirectional airflow from ceiling to floor (raised floor)

Temperatur: $22^{\circ}\text{C} \pm 0,5^{\circ}\text{C}$
Temperature: $22^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$

Relative Feuchte: $45\% \pm 5\%$
Relative humidity : $45\% \pm 5\%$

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

The measuring equipment used for the qualification is regularly calibrated and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents drawn up for this procedure are available for viewing.

Fraunhofer-Institut
für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
Department Cleanroom Manufacturing

Nobelstrasse 12
D-70569 Stuttgart

Stuttgart, 19. März 2003

Ort, Datum
Place, date



i.A.
Unterschrift Bearbeiter
Signature of person responsible