



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Montech AG

MTB

Report No. MO 1007-530

DUPLIKAT

Qualifizierungsurkunde

Hiermit wird bescheinigt, dass für unten genanntes Produkt, untersucht im Auftrag der Firma

Montech AG

Gewerbestraße 12
4552 Derendingen
Schweiz

das Fraunhofer-Zertifikat TESTED DEVICE Nummer MO 1007-530 vergeben wurde.

Das mehrspurige Transportband MTB ist geeignet, um in Reinräumen der Luftreinheitsklasse 6 gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung bezieht sich ausschließlich auf obenstehendes Produkt in unveränderter Form.
Weitere Informationen: www.ipa-qualification.com.

Stuttgart, den 20. August 2010

i. A. 
Projektleiter