



GERFLOR
Report No. GE 1505-761

Cleanroom[®] Suitable Materials

MIPOLAM BIOCONTROL EL5
Chemical Resistance: excellent

Flooring & Coating

DUPLICATE

Qualifizierungs-
bescheinigung

*Statement of
Qualification*

Qualifizierungsbescheinigung

Statement of Qualification

Auftraggeber:
Customer: GERFLOR
ZI du Bois des Lots
26130 SAINT PAUL TROIS CHATEAUX
France

Untersuchter Werkstoff:
Material tested: MIPOLAM BIOCONTROL EL5 (lichtgrau)*
* Die produktspezifischen Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.
*MIPOLAM BIOCONTROL EL5 (light grey)**
* For the specific product data such as date of manufacture, and serial number please refer to the test report.

Art der Untersuchung (nach CSM-Verfahren):
Tests performed (in accordance with CSM procedures): Untersuchung der Resistenz gegen Chemikalien
Measurement of the chemical resistance

- Testparameter:**
Test parameters:
- Tauchverfahren / *Immersion test*
 - Chemikalien / *Chemicals:*
 - Formalin 37 % – *Formalin 37%*
 - Ammoniak 25 % – *Ammoniac 25%*
 - Wasserstoffperoxid 30 % – *Hydrogen peroxide 30%*
 - Schwefelsäure 5 % – *Sulphuric acid 5%*
 - Phosphorsäure 30 % – *Phosphoric acid 30%*
 - Peressigsäure 15 % – *Peracetic acid 15%*
 - Salzsäure 5 % – *Hydrochloric acid 5%*
 - Isopropanol 100 % – *Isopropanol 100%*
 - Natriumhydroxid 5 % – *Sodium hydroxide 5%*
 - Natriumhypochlorit 5 % – *Sodium hypochlorite 5%*
 - Inkubationszeit / *Incubation time:* 1h, 3h, 6h, 24h

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung:
Test results/Classification:

Chemische Beständigkeit / <i>Chemical Resistance</i>	1h	3h	6h	24h
Formalin 37 %	0	0	0	0
Ammoniac 25 %	0	0	0	0
Hydrogen peroxide 30 %	0	0	0	0
Sulphuric acid 5 %	0	0	0	0
Phosphoric acid 30 %	0	0	0	0
Peracetic acid 15 %	0	0	0	0
Hydrochloric acid 5 %	0	0	0	0
Isopropanol 100 %	0	0	0	0
Sodium hydroxide 5 %	0	0	0	0
Sodium hypochlorite 5 %	0	0	0	0
Classification	0 / excellent			

Die Klassifizierung bezüglich der chemischen Resistenz basiert auf dem Durchschnitt der 24h-Betrachtung. Dabei wird die Bewertung der Schäden nach ISO 4628-1 und VDI 2083-17 in die nachfolgende Klassifizierung überführt.

The classification according to chemical resistance is based on the average result of the 24-hour inspection. Therefore the damages according to ISO 4628-1 and VDI 2083-17 have been transfered to the following classification:

- 0 = exzellent / *excellent*
- 1 = sehr gut / *very good*
- 2 = gut / *good*
- 3 = schwach / *weak*
- 4 = sehr schwach / *very weak*
- 5 = keine / *none*

Zugrundegelegte Standards / Richtlinien:
Standards used for the qualification: Prüfverfahren / *Test procedure:* ISO 2812-1
Qualifizierung / *Qualification:* ISO 4628-1, VDI 2083-17
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung. / *Each standard stated refers to the version valid at the time of testing.*

Prüfumgebung:
Test environment: Labor; Temperatur: 22 °C ± 0,5 °C
Laboratory; Temperature: 22 °C ± 0.5 °C

Erklärung:
Declaration: Die für die Prüfung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden. Weitere Informationen über die Prüfungsumgebung und Parameter finden Sie unter der CSM-Testberichtsnummer GE 1505-761 der Fraunhofer-Gesellschaft.

Die Gültigkeit dieser Bescheinigung ist zeitlich unbegrenzt, beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form und kann auf **www.tested-device.com** überprüft werden. Weitere CSM-Informationen finden Sie auf **www.ipa-csm.com**.

The measuring equipment used for the qualification is calibrated at regular intervals and is based on national and international standards. In the case where no national standards exist, the measuring procedure used corresponds with technical regulations and norms valid at the time of the test. The documents drawn up for this procedure are available for viewing. Detailed information regarding the test environment and parameters used can be obtained from the CSM test report number GE 1505-761 issued by the Fraunhofer-Gesellschaft.

*The validity of this statement is indefinite. It is limited to the named product in its current form and can be verified under **www.tested-device.com**. For more information about CSM, visit our website at **www.ipa-csm.com**.*

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion
Department Ultraclean Technology and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

Stuttgart, August 13, 2015

Ort, Datum
Place, date

i. A. 
Projektleiter
Project manager

DUPLICATE

DUPLICATE