



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Coroplast
Coroflex Cleanroom 2000
Report No. CO 1509-784

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Biologische Beständigkeit

Qualifizierungsbescheinigung

Auftraggeber

Coroplast Fritz Müller GmbH & Co. KG
Wittener Straße 271
42279 Wuppertal
Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Materialien
Subkategorie: Kunststoffe
Typenbezeichnung: Coroflex Cleanroom 2000
(Herstelldatum: 8/2015; Farbe: Schwarz; Seriennummer: 29-2000)

Untersuchung der biologischen Beständigkeit

Standards/Richtlinien: ISO 846; VDI 2083-18
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testparameter der Prüfumgebung: Mikrobiologisches Labor:..... S2

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Prüfung gegenüber Pilzen (Verfahren A) mit Sporensuspension bestehend aus:
 - *Aspergillus niger*
 - *Penicillium funiculosum*
 - *Paecilomyces variotii*
 - *Gliocladium virens*
 - *Chaetomium globosum*
- Prüfung gegenüber Bakterien (Verfahren C) mit Bakteriensuspension von *Pseudomonas aeruginosa*
- Inkubation bei 24 °C (Verfahren A) bzw. 29 °C (Verfahren C) und 95 % relativer Luftfeuchte; visuelle Auswertung nach vier (4) Wochen

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Für das Kabelmantelmaterial Coroflex Cleanroom 2000 wurde die biologische Beständigkeit gemäß ISO 846 untersucht und mit folgendem Ergebnis klassifiziert:

Biologische Beständigkeit	Wachstumsintensität	Klassifizierung
Fungi (Verfahren A)	2	gut
Bakterien (Verfahren C)	0	exzellent
Gesamtergebnis	2	gut

Die Klassifizierung basiert auf einer worst-case Betrachtung der Verfahren A und C. Dabei wird die Wachstumsintensität nach ISO 846 in folgende Klassifizierung überführt:

0 = exzellent
1 = sehr gut
2 = gut
3 = schwach
4 = sehr schwach
5 = keine

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
Deutschland

Stuttgart, 20. März 2016

Ort, Datum Erstaussstellung

--

Ort, Datum Aktualisierung

i. A. 
Frank Bürger, Projektleiter Fraunhofer IPA