



**Fraunhofer**

**TESTED<sup>®</sup>  
DEVICE**

F.-W. Dauphin GmbH & Co.  
IS20170 846482 3202  
**Report No. DA 1605-826**

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

Partikelemission

# Qualifizierungsbescheinigung

## Auftraggeber

Bürositzmöbelfabrik  
Friedrich-W. Dauphin GmbH & Co.  
Espanstraße 29  
91238 Offenhausen  
Deutschland

## Untersuchte Komponente

Kategorie: Arbeitsplatz und Arbeiter  
Subkategorie: Stühle  
Typenbezeichnung: Arbeitsstuhl IS20170 846482 3202  
(Herstellungsdatum: 4/4/2016; Bezugsmaterial: 3202/Velencia, A,  
Kunstleder; Fußkreuz: Nr. 84; Rollen: Nr. 82)

## Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: VDI 2083-9.1; ISO 14644-1  
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:  
LasAir II 110 mit den Messbereichen  $\geq 0,1 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,2 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,3 \mu\text{m}$ ,  $\geq 0,5 \mu\text{m}$ ,  
 $\geq 1,0 \mu\text{m}$  und  $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):.....ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0,45 m/s
- Strömungsführung:.....vertikale laminare Strömung
- Temperatur:.....22 °C  $\pm$  0,5 °C
- Relative Feuchte:.....45 %  $\pm$  5 %

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Art der angewendeten Belastung:.....pulsierende Vertikalkraft
- Position der Kraftaufbringung:.....Mittelpunkt der Sitzfläche/Rückenlehne
- Sitzfläche:
  - Kraft:.....F = 1200 N
  - Zyklen:.....12/min
- Rückenlehne:
  - Kraft:.....F = 350 N
  - Zyklen:.....12/min

## Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Der Arbeitsstuhl IS20170 846482 3202 ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Sitzfläche (F = 1200 N; 12 Zyklen/min)	4
Rückenlehne (F = 350 N; 12 Zyklen/min)	4
<b>Gesamtergebnis</b>	<b>4</b>

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.