



# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

Forbo Giubiasco SA  
Report No. FO 1702-889

Colorex SD  
(smooth)  
Riboflavin test: excellent

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Riboflavin Test  
Riboflavintest

# Statement of Qualification

## Qualifizierungsbescheinigung

**Customer**  
Auftraggeber

Forbo Giubiasco SA  
Via Industrie 16  
6512 Giubiasco  
Switzerland

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

Colorex SD (everest)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

**Assessing the cleanability (fluorescent test contamination)**  
Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)

Standards/Guidelines:  
Standards/Richtlinien:

VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms stated refer to the relevant editions applicable at the time of the tests.  
VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

Laboratory|Labor

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Test solution|Testlösung:.....0.2 g riboflavin, 5 g hydroxyethyl cellulose  
.....in 1000 ml ultrapure water  
.....0,2 g Riboflavin, 5 g Hydroxyethylzellulose  
.....in 1000 ml Reinstwasser
- Application of test solution|Auftrag der Testlösung:..... pump spray  
.....Pumpzerstäuber
- Drying Time|Trockenzeit:.....approx. |ca. 2-3 h
- Cleaning method|Reinigungsmethode:.....wiping|Wischreinigung
- Cleaning medium|Reinigungsmedium:..... ultrapure water  
.....Reinstwasser
- Number of wiping cycles|Anzahl Wischzyklen:.....3
- UV-light|UV-Licht: .....λ = 366 nm

Cleanability can only be assessed qualitatively and is assessed based on the amount and size of defects occurring.  
Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und anhand der schwer zu reinigenden Stellen bewertet.

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The examination of cleanability of Colorex SD was investigated according to VDMA information test sheet. The following test result could be provided:  
Die Überprüfung der Reinigbarkeit des Colorex SD wurde anhand des VDMA Merkblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

Material tested Untersuchter Werkstoff	Classification Klassifizierung
Colorex SD (smooth)	0 = excellent exzellent

0 = excellent|exzellent  
1 = very good|sehr gut  
2 = good|gut  
3 = weak|schwach  
4 = very weak|sehr schwach  
5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

For further information about the test environment and parameters, please refer to the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for  
Manufacturing Engineering and Automation IPA

FO 1702-889  
Report No. first document

Stuttgart, August 10, 2017  
Place, date of first document issued

Department of Ultraclean Technology  
and Micromanufacturing

--  
Report No. current document

--  
Place, current date

Nobelstrasse 12  
70569 Stuttgart  
Germany

on behalf of  
Dr.-Ing. Udo Gommel, Project manager Fraunhofer IPA