



Roche Diagnostics GmbH
Report No. RO 1702-882

Cleanroom[®] Suitable Materials

Powder coated wall panel
Outgassing VOC/SVOC
ISO-ACC_m Class <-9.6 / <-9.6

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Outgassing Behavior
(VOC/SVOC)
Ausgasungsverhalten
(VOC/SVOC)

Statement of Qualification

Qualifizierungsbescheinigung

Customer
Auftraggeber

Roche Diagnostics GmbH
Sandhofer Strasse 116
68305 Mannheim
Germany

Material tested
Untersuchter Werkstoff

Powder coated wall panel (white|Weiss)
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Emission chamber measurements with purge-and-trap thermodesorption method and gas chromatography combined with mass spectrometry (TD-GC/MS)

Emissionskammermessungen mit Purge-and-Trap-Thermodesorptionsmethode und Gaschromatographie in Kombination mit Massenspektrometrie (TD-GC/MS)

Standards/Guidelines:
Standards/Richtlinien:

ISO 14644-8; ISO 16000-6, -9, -11, -25; VDI 2083 Part 17
Each standard stated refers to the version valid at the time of testing.
Die angegebenen Normen beziehen sich jeweils auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Testing equipment:
Messgeräte:

- Measuring station|Messplatz:.....PerkinElmer Clarus 600,Clarus 600T, ATD 650
- Sampling chamber|Probenahmekammer:.....Markes International µCTE

Sample storage and test environment:
Probenlagerung und Prüfumgebung:

Age of sample|Probenalter: unknown|nicht bekannt

Test procedure parameters:
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Retention range (VOC)|Retentionsbereich (VOC):..... C6 to|bis C16
- Outgassing test temperatures
Prüftemperaturen Ausgasungsverhalten:.....23°C and|und 90°C

Test result / Classification
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The outgassing behavior of the powder coated wall panel at the stated temperatures was investigated according to VDI 2083 Part 17. Based on the outgassing rates determined for the specific surfaces, the following material classification was made for the corresponding contaminant category:
Das Ausgasungsverhalten des pulverbeschichteten Wandsystems bei den angegebenen Temperaturen wurde gemäß VDI 2083 Blatt 17 untersucht. Es ergab sich basierend auf den ermittelten oberflächenspezifischen Ausgasungsraten für die entsprechende Kontaminantenfamilie folgende Materialklassifizierung:

Contaminant Category (x) Kontaminantenfamilie (x)	SER _a ¹⁾ 23 °C [g/m ² s]	SER _a ¹⁾ 90 °C [g/m ² s]	ISO-ACC _m Class (x) based on 23 °C ISO-ACC _m -Klasse (x) basierend auf 23 °C
VOC	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	7.5 x 10 ⁻⁷	< -9.6
SVOC	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	3.8 x 10 ⁻⁸	< -9.6
Amines	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	< 4.6 x 10 ⁻⁹	--
Organophosphates	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	< 4.6 x 10 ⁻⁹	--
Siloxanes	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	< 4.6 x 10 ⁻⁹	--
Phthalates	< 2.8 x 10 ⁻¹⁰	< 4.6 x 10 ⁻⁹	--

¹⁾ SER_a: area-specific emission rate

The detection limit during measurement amounts ISO-ACC_m Class = -9.6 (VOC/SVOC). The ISO-ACC_m Class (x) was assigned for the named contaminant categories at the test temperature of 23 °C (room temperature).
Die Nachweisgrenze beträgt zum Zeitpunkt der Messung ISO-ACC_m-Klasse = -9,6 (VOC/SVOC). Die ISO-ACC_m-Klasse (x) für die genannten Kontaminantenfamilien wird nur für die Messung bei 23 °C (Raumtemperatur) vergeben.

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

For further information about the test environment and parameters, please refer to the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Normale rückführbar. Sofern keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Weitere Informationen bezüglich Prüfumgebung und -parameter entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for
Manufacturing Engineering and Automation IPA

Department of Ultraclean Technology
and Micromanufacturing

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Germany

Stuttgart, May 5, 2017

Place, date of first document issued

--

Place, current date

on behalf of 
Udo Gommel, Project Manager Fraunhofer IPA