IPA

gültig bis: 8. Dezember 2028

Fraunhofer

TESTED®
DEVICE

SKF Lubrication
CLP-Progressivsystem
Report No. SK 2308-1450

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Partikelemission
Trocken-Reinraum

Fraunhofer
IPA

Fraunhofer
IPA

Qualifizierungsbescheinigung · Einzelprodukt

Auftraggeber

SKF Lubrication Systems Germany GmbH
Motzener Straße 33/35
12277 Berlin
Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Automatisierungskomponenten

Subkategorie: Transfersysteme und Lager

Bezeichnung: CLP-Progressivsystem „7314-50000139“ für Rein- und Trockenraumnutzung
(Herstellungsdatum: 5/10/2023; Seriennummer: 7314-50000139)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:
LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen ≥0,1 µm, ≥0,2 µm, ≥0,3 µm, ≥0,5 µm, ≥1,0 µm und ≥5,0 µm

Testparameter der Prüfumgebung:

- Trockene und reine Umgebung mit Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1): ISO 3
- Luftströmungsgeschwindigkeit: 0.1 m/s ± 0.05 m/s
- Strömungsführung: Verdrängungsströmung
- Temperatur: 22 °C ± 1 °C
- Luftfeuchtigkeit/Taupunkt: -40 °C ± 2 °C

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Zykluszeit: t_c = 6 min 25 s
- Pause: t_B = 4 min 25 s
- Betriebszeit: t_R = 2 min
- Menge des transportierten Schmierstoffs: m = 0,05 cm³/s

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Das Zentralschmiersystem CLP-Progressivsystem „7314-50000139“ für Rein- und Trockenraumnutzung ist unter den angegebenen Testparametern (mit einem Taupunkt von -40 °C ± 2 °C und Raumtemperatur von 22 °C ± 1 °C) geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Zykluszeit: t_c = 6 min 25 s Pause: t_B = 4 min 25 s Betriebszeit: t_R = 2 min Transportierter Schmierstoff: m = 0,05 cm³/s	**4**
Gesamtergebnis	

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Ölaustritt, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Abteilung Reinst- und Mikroproduktion

Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
Deutschland

SK 2308-1450 — Report No. Erstausstellung
Stuttgart, 8. Dezember 2023 — Ort, Datum Erstausstellung
-- — Report No. Aktualisierung
-- — Ort, Datum Aktualisierung

i. A.
Dr.-Ing. Frank Bürger, Projektleiter Fraunhofer IPA

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstausstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf **www.tested-device.com** überprüft werden.

DUPLIKAT