



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Asyrl SA
Asycube 240

Report No. AS 2311-1470

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Partikelemission

Auftraggeber

Asyrl SA
Z.I. du Vivier 22
1690 Villaz-St-Pierre
Schweiz

Untersuchte Komponente

Kategorie: Automatisierungskomponenten
Subkategorie: Transfersysteme und Lager
Bezeichnung: Asycube 240
(Herstellungsdatum: 27/6/2023; Gewicht: 7,8kg; Seriennummer: A23190063)

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:
LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen $\geq 0,1 \mu\text{m}$, $\geq 0,2 \mu\text{m}$, $\geq 0,3 \mu\text{m}$, $\geq 0,5 \mu\text{m}$, $\geq 1,0 \mu\text{m}$ und $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):.....ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit:.....0,45 m/s
- Strömungsführung:.....vertikale laminare Strömung
- Temperatur:..... $22^\circ\text{C} \pm 0,5^\circ\text{C}$
- Relative Feuchte:45 % \pm 5 %

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Frequenz:.....49 bis 56 Hz
- 1. Zentrierung der langen Achse:.....Amplitude = 75 %; Dauer = 250 ms
- 2. Zentrierung der Quer-Achse:.....Amplitude = 75 %; Dauer = 250 ms
- 3. Flip:Amplitude = 75 %; Dauer = 300 ms
- 4. Pause:2000 ms

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Das Zuführsystem Asycube 240 ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Amplitude = 75 %	7
Gesamtergebnis	7

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Ölaustritt, Alterungsverhalten, Korrosion etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.