



Fraunhofer

TESTED<sup>®</sup>  
DEVICE

AKA LIGHTING GmbH  
PE Pulverlack PO-658-9010-001  
**Report No. AK 2507-1654**

DUPLIKAT

Qualifizierungs-  
bescheinigung

Einzelprodukt  
Chemische  
Beständigkeit

**Auftraggeber**

AKA LIGHTING GmbH  
Siemensstraße 6  
71101 Schönaich  
Deutschland

**Untersuchtes Produkt**

Kategorie: Materialien

Subkategorie: Beschichtungen

Bezeichnung: Polyester Pulverlack PO-658-9010-001  
(Herstellungsdatum: 4/2025; Farbe: RAL 9010; Artikelnummer: PO-658-9010-001)

**Untersuchung der Resistenz gegenüber Chemikalien**

Standards/Richtlinien: VDI 2083 Blatt 17; ISO 2812-1; ISO 4628-1  
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Mikroskop  
Kamera

Testparameter der Prüfumgebung: Temperatur: .....22 °C ±0,5 °C

Testparameter der Versuchsdurchführung: Tauchverfahren:  
• Chemikalien:..... Formalin 37 %  
.....Ammoniak 25 %  
..... Wasserstoffperoxid 30 %  
..... Schwefelsäure 5 %  
.....Phosphorsäure 30 %  
..... Peressigsäure 15 %  
..... Salzsäure 5 %  
..... Isopropanol 100 %  
.....Natriumhydroxid 5 %  
.....Natriumhypochlorit 5 %  
• Inkubationszeit: ..... 1 h, 3 h, 6 h, 24 h

**Untersuchungsergebnis / Klassifizierung**

Für den Polyester Pulverlack PO-658-9010-001 konnte eine Klassifizierung bezüglich der chemischen Beständigkeit gemäß ISO 4628-1 und VDI 2083 Blatt 17 mit folgendem Ergebnis festgestellt werden:

| Chemische Beständigkeit | 1 h | 3 h | 6 h | 24 h |
|-------------------------|-----|-----|-----|------|
| Formalin 37 %           | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Ammoniak 25 %           | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Wasserstoffperoxid 30 % | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Schwefelsäure 5 %       | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Phosphorsäure 30 %      | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Peressigsäure 15 %      | 1   | 2   | 3   | 5    |
| Salzsäure 5 %           | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Isopropanol 100 %       | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Natriumhydroxid 5 %     | 0   | 0   | 0   | 0    |
| Natriumhypochlorit 5 %  | 0   | 0   | 0   | 0    |

Die Klassifizierung basiert auf einer worst-case Betrachtung. Dabei wird die Bewertung der Schäden nach ISO 4628-1 und VDI 2083 Blatt 17 in folgende Klassifizierung überführt:

0 = exzellent                      3 = schwach  
1 = sehr gut                      4 = sehr schwach  
2 = gut                              5 = keine

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik  
und Automatisierung IPA

Geschäftsbereich  
Prüfungen und Zertifizierungen

Nobelstraße 12  
70569 Stuttgart  
Deutschland

|                                                                                             |                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| AK 2507-1654                                                                                | Stuttgart, 6. Februar 2026 |
| Report No. Erstausstellung                                                                  | Ort, Datum Erstausstellung |
| ---                                                                                         | ---                        |
| Report No. Aktualisierung                                                                   | Ort, Datum Aktualisierung  |
| i. A.  |                            |
| Dr.-Ing. Frank Bürger, Geschäftsbereichsleiter Prüfungen und Zertifizierungen               |                            |

Die Gültigkeit dieses Dokuments beschränkt sich auf das genannte Produkt in unveränderter Form ab Erstausstellungsdatum für eine Dauer von 5 Jahren und kann auf [www.tested-device.com](http://www.tested-device.com) überprüft werden.