



SHERWIN-WILLIAMS UK Ltd  
Report No. SH 2602-1725  
Cleanroom (atmospheric)

# Cleanroom<sup>®</sup> Suitable Materials

Resutile HTS  
(smooth)  
Riboflavin Test: excellent

FLOORING & COATING

DUPLICATE

Single product | Einzelprodukt  
Riboflavin Test  
Riboflavintest

Statement of Qualification • Single product

Qualifizierungsbescheinigung • Einzelprodukt

**Customer**  
Auftraggeber

SHERWIN-WILLIAMS UK LIMITED  
Avenue One, Station Lane Industrial Estate  
Witney, Oxfordshire OX28 4XR  
United Kingdom

**Material tested**  
Untersuchter Werkstoff

Resutile HTS (light gray|Hellgrau)  
For the specific product data such as manufacturing date and serial number please refer to the test report.  
Produktspezifische Daten wie Herstellungsdatum und Seriennummer sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Assessing the cleanability (fluorescent test contamination)

Untersuchung der Abreinigbarkeit (fluoreszierende Testverschmutzung)

Standards/guidelines:  
Standards/Richtlinien:

VDMA information sheet »Riboflavin test for low-germ or sterile process technologies – Fluorescence test for examination of cleanability«. The norms stated generally refer to the version valid at the time of the tests.  
VDMA Merkblatt »Riboflavintest für keimarme oder sterile Verfahrenstechniken – Fluoreszenztest zur Prüfung der Reinigbarkeit«. Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Test environment parameters:  
Testparameter der Prüfumgebung:

Laboratory|Labor

Test procedure parameters:  
Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Test solution|Testlösung:..... 0.2 g riboflavin, 1.0 g hydroxyethylcellulose .....in 1000 ml ultrapure water .....0,2 g Riboflavin, 1,0g Hydroxyethylzellulose .....in 1000 ml Reinstwasser
- Application of test solution|Auftrag der Testlösung:..... pump spray .....Pumpzerstäuber
- Drying time|Trockenzeit:.....approx. |ca. 2-3 h
- Cleaning method|Reinigungsmethode: .....wiping|Wischreinigung
- Cleaning medium|Reinigungsmedium:..... ultrapure water .....Reinstwasser
- Number of wiping cycles|Anzahl Wischzyklen:.....3
- UV-light|UV-Licht: .....λ = 366 nm

The cleanability is examined and assessed qualitatively.  
Die Reinigbarkeit wird qualitativ untersucht und bewertet.

**Test result / Classification**  
Untersuchungsergebnis/Klassifizierung

The examination of cleanability of Resutile HTS was investigated according to VDMA information sheet. The following test result could be provided:  
Die Überprüfung der Reinigbarkeit des Resutile HTS wurde anhand des VDMA Merkmblatts durchgeführt. Es konnte dabei folgendes Ergebnis festgestellt werden:

| Material tested<br>Untersuchter Werkstoff | Classification<br>Klassifizierung |
|-------------------------------------------|-----------------------------------|
| Resutile HTS (smooth)                     | <b>0;excellent exzellent</b>      |

0 = excellent|exzellent  
1 = very good|sehr gut  
2 = good|gut

3 = weak|schwach  
4 = very weak|sehr schwach  
5 = none|keine

The measuring devices used for the qualification tests are calibrated at regular intervals; their results can be traced back to national and international standards. In cases where no national standards exist, the test procedure implemented complies with the technical regulations and norms applicable at the time of the test. The relevant documentation can be viewed on request at any time.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.

Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation IPA

SH 2602-1725  
Report No. first document

Stuttgart, July 31, 2026  
Place, date of first document issued

Business unit  
Testing and Certification

--  
Report No. current document

--  
Place, current date

on behalf of   
Dr.-Ing. Frank Bürger, head of business unit Testing and Certification