



Fraunhofer

TESTED[®] DEVICE

Dräger Safety AG & Co. KGaA

Dräger X-plore 8700

Report No. DR 2207-1330

DUPLIKAT

Qualifizierungs-
bescheinigung

Einzelprodukt
Partikelemission

Auftraggeber

Dräger Safety AG & Co. KGaA
Revalstraße 1
23560 Lübeck
Deutschland

Untersuchte Komponente

Kategorie: Arbeitsplatz und Arbeiter
Subkategorie: Arbeitsmittel
Bezeichnung: Dräger X-plore 8700 Gebläsefiltergerät mit Kopfstück „Haube“
(Herstellungsdatum, Artikel- und Seriennummer: bitte aus dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA entnehmen; Gewicht: 2,4kg; Batterie: Dräger X-plore 8700 Extended-Akku (EX); Nennkapazität/Energie: 6,7 Ah/72 Wh; Filter: X-plore 8000 Filter P R SL; Haube: X-plore 8000 Premiumhaube, lang (S/M))

Stichprobenartige Partikelemissionsmessungen (luftgetragen) an repräsentativen Stellen

Standards/Richtlinien: ISO 14644-1, -14
Die angegebenen Normen beziehen sich generell auf die zum Zeitpunkt der Untersuchungen gültige Fassung.

Messgeräte: Optischer Partikelzähler:
LasAir II 110 und LasAir III 110 mit den Messbereichen $\geq 0,1 \mu\text{m}$, $\geq 0,2 \mu\text{m}$, $\geq 0,3 \mu\text{m}$, $\geq 0,5 \mu\text{m}$, $\geq 1,0 \mu\text{m}$ und $\geq 5,0 \mu\text{m}$

Testparameter der Prüfumgebung:

- Reinraum Luftreinheitsklasse (gemäß ISO 14644-1):.....ISO 1
- Luftströmungsgeschwindigkeit:0,45 m/s
- Strömungsführung:.....vertikale laminare Strömung
- Temperatur:.....22 °C \pm 0,5 °C
- Relative Feuchte:45 % \pm 5 %

Testparameter der Versuchsdurchführung:

- Gebläsestufe: dritte Gebläsestufe
- Haube:X-plore 8000 Premiumhaube, lang (S/M)
- Volumenstrom: Q = 210 lpm
- Maximale Leckage nach innen: $Q_L \leq 0,2 \%$

Untersuchungsergebnis / Klassifizierung

Das Dräger X-plore 8700 Gebläsefiltergerät mit Kopfstück „Haube“ ist unter den angegebenen Testparametern geeignet, in Reinräumen der folgenden Luftreinheitsklasse gemäß ISO 14644-1 eingesetzt zu werden:

Testparameter	Luftreinheitsklasse
Gebläsestufe: dritte Gebläsestufe, Haube: X-plore 8000 Premiumhaube, lang (S/M), Volumenstrom: Q = 210 lpm, Maximale Leckage nach innen: $Q_L \leq 0,2 \%$	4
Gesamtergebnis	

Hinweis: Transportschäden, falscher Einbau, Alterungsverhalten, etc. können das Ergebnis beeinflussen.

Die für die Qualifizierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind auf nationale und internationale Standards rückführbar. Sofern keine nationalen Standards existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die Dokumentation kann bei Bedarf eingesehen werden.

Detaillierte Informationen sowie die Parameter der Prüfumgebung entnehmen Sie bitte dem Prüfbericht des Fraunhofer IPA.